(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle

Bureau international



(43) Date de la publication internationale 28 décembre 2000 (28.12.2000)

PCT

(10) Numéro de publication internationale WO 00/79489 A 1

- (51) Classification internationale des brevets⁷: G07B 1/00, 5/00
- (21) Numéro de la demande internationale:

PCT/FR99/01468

- (22) Date de dépôt international: 17 juin 1999 (17.06.1999)
- (25) Langue de dépôt:

francais

(26) Langue de publication:

français

(71) Déposant (pour tous les États désignés sauf US): DAS-SAULT AUTOMATISMES ET TELECOMMUNICA-TIONS [FR/FR]; 9, rue Elsa Triolet, Z.I. Les Gâtines, F-78370 Plaisir (FR).

- (72) Inventeur; et
- (75) Inventeur/Déposant (pour US seulement): GLIZE, Jean-Pierre [FR/FR]; 45, avenue du Château de Bertin, F-78400 Chatou (FR).
- (74) Mandataire: NICOLLE, Olivier; Cabinet Netter, 40, rue Vignon, F-75009 Paris (FR).
- (81) États désignés (national): BR, CA, JP, US.
- (84) États désignés (régional): brevet européen (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

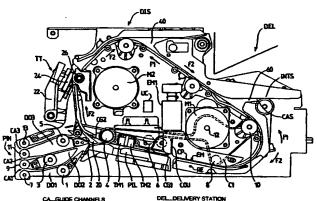
Publiée:

Avec rapport de recherche internationale.

[Suite sur la page suivante]

(54) Title: MAN/MACHINE INTERFACE METHOD AND DEVICE FOR A TICKET PROCESSING DEVICE COMPRISING A MAGNETIC STRIPE

(54) Titre: PROCEDE ET DISPOSITIF D'INTERFACE HOMME/MACHINE POUR DISPOSITIF DE TRAITEMENT DE TITRES COMPORTANT UNE PISTE MAGNETIQUE



DO...OPTICAL SENSORS
M...MOTOR
CG...SECTION
TT...THERMAL PRINTING STATI

UC...CENTRAL UNIT
INTS...SUPPLEMENTARY INSERTION STATION
CAS...INPUT CHANNEL
COU...CUTTING STATION
VICE
PL...READWRITE STATION

- (57) Abstract: The invention concerns a man/machine interface method for a ticket processing device (DIS) comprising a magnetic read/write station (PIL), a thermal printing station (TT) and control means (UC), including the following steps: a) writing on the magnetic stripe of a configuration ticket at least certain operating parameters of the ticket processing device to be configured (DIS), and printing said parameters on said configuration ticket, corresponding to said configuration parameters; b) inserting the configuration ticket into the processing device to be configured; c) reading the content of the configuration ticket magnetic stripe; d) storing the configuration parameters read, thereby enabling the control means (UC) to provide the configuration for the functioning of the ticket processing device using said stored configuration parameters and an installer to be provided with a ticket configuration whereon are printed said corresponding configuration parameters.
- (57) Abrégé: Le procédé d'interface homme/machine pour dispositif de traitement de titres (DIS) du type comprenant un poste d'inscription/lecture magnétique (PIL), un poste d'impression thermique (TT) et des moyens de commande (UC), comprend les étapes suivantes: a) inscrire sur la piste magnétique d'un titre de configuration au moins certains

[Suite sur la page suivante]



En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.

paramètres de fonctionnement du dispositif de traitement de titres à configurer (DIS), et imprimer lesdits paramètres de configuration sur ledit titre de configuration, en correspondance avec l'inscription magnétique desdits paramètres de configuration; b) introduire le titre de configuration dans le dispositif de traitement à configurer (DIS); c) lire le contenu de la piste magnétique du titre de configuration; et d) mémoriser les paramètres de configuration ainsi lus, ce qui permet, d'une part, aux moyens de commande (UC) de configurer le fonctionnement du dispositif de traitement de titres à l'aide desdits paramètres de configuration ainsi mémorisés et, d'autre part, à un installateur de disposer d'un titre de configuration sur lequel sont imprimés en correspondance lesdits paramètres de configuration.

WO 00/79489 PCT/FR99/01468

Procédé et dispositif d'interface homme/machine pour dispositif de traitement de titres comportant une piste magnétique.

La présente invention se rapporte au domaine des interfaces homme/machine pour un dispositif de traitement de titres comportant une piste magnétique.

- 10 Elle trouve une application particulière dans le traitement de titres de transport, notamment aérien ou ferroviaire, comportant des informations magnétiques.
- Dans les Brevets FR 88 00734 et FR 88 00733, la Demanderesse a déjà décrit un dispositif de traitement de titres comprenant un poste d'introduction, un poste de délivrance, un poste d'inscription/lecture magnétique et un poste d'impression thermique.
- Dans ce genre de dispositif de traitement de titres, l'installateur programme manuellement les différents paramètres de configuration, et d'adaptation des différents postes du dispositif de traitement, à l'aide d'un dispositif d'interface homme/machine constitué d'un clavier et d'un écran de visualisation.

La Demanderesse s'est posée le problème de fournir une interface homme/machine permettant notamment d'automatiser et d'améliorer le dialogue homme/machine, la programmation et/ou l'adaptation d'un dispositif de traitement de titres à piste magnétique.

La présente invention apporte justement une solution à ce problème.

Elle porte sur un procédé d'interface homme/machine pour dispositif de traitement de titres comportant une piste magnétique, le dispositif de traitement étant du type comprenant un poste d'inscription/lecture magnétique, un poste d'impression thermique et des moyens de commande.

40

30

35

5

10

20

Selon une définition générale de l'invention, le procédé d'interface comprend les étapes suivantes :

a) - inscrire sur la piste magnétique d'un titre de configuration au moins certains paramètres de fonctionnement du dispositif de traitement à configurer, et imprimer lesdits paramètres de configuration sur ledit titre de configuration, en correspondance avec l'inscription magnétique desdits paramètres de configuration;

b) - introduire le titre de configuration dans le dispositif
 de traitement à configurer;

- c) lire le contenu de la piste magnétique du titre de 15 configuration; et
 - d) mémoriser les paramètres de configuration ainsi lus, ce qui permet, d'une part, aux moyens de commande, de configurer le fonctionnement du dispositif de traitement de titres à l'aide desdits paramètres de configuration ainsi mémorisés, et, d'autre part, à l'installateur, de disposer d'un titre de configuration sur lequel sont imprimés en correspondance lesdits paramètres de configuration.
- 25 Ainsi, grâce au procédé d'interface selon l'invention, l'opération consistant à programmer les paramètres de fonctionnement du dispositif de traitement en fonction des conditions d'exploitation est rendue automatique, et laisse une trace écrite à l'installateur.

En pratique, l'étape a) consiste à programmer le titre de configuration à l'aide d'une machine à programmer choisie, comprenant au moins un poste d'inscription/lecture magnétique et un poste d'impression thermique et des moyens de commande.

Avantageusement, le titre de configuration est susceptible d'être généré par n'importe quelle machine de la même famille que celle du dispositif à configurer, laquelle ayant été correctement programmée pour un besoin donné. A l'issue de

cette programmation sur la machine à programmer, le titre de configuration est édité par le poste d'impression correspondant.

De préférence, le titre de configuration comprend, en clair, les paramètres de personnalisation imprimés au recto du titre, tandis que le reflet de ces informations est inscrit magnétiquement sur la piste magnétique dudit titre de configuration.

Selon une autre caractéristique importante de l'invention, le procédé d'interface homme/machine peut comprendre dans un mode optionnel les étapes suivantes :

- 15 1/. saisir des informations relatives à l'activité du dispositif de traitement de titres ;
 - 2/. mémoriser lesdites informations ainsi saisies; et
- 20 3/. imprimer sur un titre de relevé lesdites informations ainsi mémorisées.

Par exemple, les informations comprennent le libellé d'un événement, et la valeur du compteur associé à cet événement.

Ainsi, lors de son fonctionnement opérationnel, le dispositif de traitement de titres est apte à enregistrer sur une mémoire permanente les informations relatives à son activité et/ou aux éventuels incidents détectés.

Grâce au titre de relevé, le dispositif de traitement de titres peut éditer un relevé de ces informations sur un type de relevé approprié.

35 En variante, l'étape 3) précitée comprend l'édition des compteurs de cycles et d'incidents en surimpression sur un titre de relevé représentant le mécanisme du dispositif et les divers éléments concernés par le fonctionnement opérationnel.

10

25

Avantageusement, le procédé comprend en outre une étape 4) dans laquelle il est prévu d'inscrire magnétiquement sur ledit titre de relevé, en correspondance avec l'impression thermique, lesdites informations de relevé. Cette disposition permet ainsi la saisie automatique au cours de la visite d'un technicien et le transport des informations jusqu'à une station de collecte située, par exemple, dans l'atelier de maintenance.

10 Selon un autre aspect de l'invention, il est prévu en outre un procédé d'interface homme/machine permettant de réaliser un réglage automatique des différents paramètres mécaniques régissant le déroulement opérationnel des fonctions de base d'un dispositif de traitement de titres à piste magnétique.

En pratique, le procédé de réglage comprend les étapes suivantes:

- I) introduire dans un dispositif de traitement de titres à
 régler un titre de référence comprenant une piste magnétique s'étendant d'un bord transversal à l'autre du titre et sur le côté longitudinal dudit titre;
- II) détecter au moins un bord transversal du titre de 25 référence;
 - III) inscrire sur la piste magnétique du titre de référence une séquence d'inscriptions élémentaires de référence dont le début est délivré avant l'arrivée du titre de référence sous le poste d'inscription/lecture magnétique et comprenant au moins un repère;
 - IV) compter le nombre d'inscriptions élémentaires de référence ainsi inscrites sur la piste magnétique du titre de référence, jusqu'au repère, et en déduire la distance entre la détection optique du bord transversal du titre et l'inscription magnétique.

30

35

5

WO 00/79489 PCT/FR99/01468

Il convient de remarquer que la distance entre la détection optique du bord avant du titre et l'inscription magnétique, est susceptible de varier d'un dispositif de traitement de titres à un autre. Grâce à la mesure de cette distance selon le procédé de l'invention, il est ainsi possible d'assurer un cadrage optimal de l'inscription/lecture magnétique, en positionnement. De plus, en appliquant le procédé précité pour l'autre bord transversal du titre de référence, il est possible de régler la densité d'inscription magnétique dont la variabilité peut provenir des différences ayant lieu entre deux dispositifs de traitement de titres, notamment dans les moyens d'entraînement du titre dans la zone d'inscription magnétique (développée, diamètre du galet moteur, caractéristiques de la courroie).

15

20

10

Avantageusement, l'acquisition ou le réglage de tous les paramètres, propres à chaque mécanisme, est condensée dans une seule procédure que l'on déroule après construction du dispositif de traitement de titres ou après une opération de maintenance.

Au cours de cette procédure unique, les éléments suivants sont susceptibles d'être ajustés automatiquement :

- 25 cadrage de l'inscription magnétique ;
 - ajustement de la densité d'inscription magnétique;
 - cadrage de l'impression en horizontal et en vertical; et
 - réglage de la densité d'impression (anamorphose de l'image).

30

Le réglage de densité est rendu nécessaire par la variabilité de la développée du déplacement du titre devant les postes d'inscription/lecture magnétique et d'impression thermique.

De son côté, le réglage du cadrage est rendu nécessaire par la variabilité de la distance entre le détecteur optique et le poste d'inscription/lecture magnétique ainsi qu'entre le détecteur optique et le poste d'impression thermique.

Avantageusement, la procédure de réglage comprend en outre une étape de centrage de la position de coupe, dans laquelle il est prévu de préparer un titre de référence comprenant des lignes d'affaiblissement, le titre de référence étant introduit dans le dispositif de traitement de titres à régler et le titre de référence étant découpé au niveau des lignes d'affaiblissement.

Ainsi, la position effective de la coupe est comparée visuellement par l'opérateur par rapport aux lignes d'affaiblisse-10 ment de référence.

La présente invention a également pour objet un dispositif d'interface homme/machine permettant la mise en oeuvre du procédé selon l'invention. 15

D'autres caractéristiques et avantages de l'invention apparaîtront à la lumière de la description détaillée ciaprès et des dessins dans lesquels :

20

- la figure 1 est une vue latérale schématique d'un dispositif de traitement selon l'invention;
- la figure 2 illustre un titre de configuration selon l'invention; 25
 - la figure 3 représente un titre de relevé montrant les compteurs de maintenance d'un dispositif de traitement de titres selon l'invention;

- la figure 4 représente un titre de relevé relatif aux compteurs de maintenance selon l'invention;
- la figure 5 représente un titre de référence relatif à 35 l'impression thermique selon l'invention;
 - la figure 6 représente un autre titre de référence relatif à l'impression thermique selon l'invention;

WO 00/79489 PCT/FR99/01468

- la figure 7 représente un titre de réglage montrant le cadrage de l'impression thermique sur des échelles horizon-tale, verticale, et de densité selon l'invention;
- 5 la figure 8 représente schématiquement le détecteur optique et la tête d'inscription magnétique du dispositif selon l'invention; et
- la figure 9 représente un titre de référence permettant de 10 'mesurer la distance entre le détecteur optique et la tête d'inscription magnétique de la figure 8.

Les dessins annexés comportent, à de nombreux titres, des éléments de caractère certain. Ils pourront donc, non 15 seulement servir à éclairer la description ci-après, mais aussi contribuer à la définition de l'invention, le cas échéant.

En référence à la figure 1, on a représenté un dispositif de 20 traitement de titres DIS, qui est par exemple celui décrit dans la Demande de Brevet déposée au nom de la Demanderesse, le même jour que la présente Demande, et sous le titre "Dispositif de traitement de titres à impression thermique et inscription/lecture magnétique selon un trajet interne en 25 circuit fermé". A toutes fins utiles, une telle Demande de Brevet fait partie intégrante de la présente description.

En bref, le dispositif de traitement de titres DIS comprend un poste d'introduction PIN, un poste de délivrance DEL, un poste d'inscription/lecture magnétique PIL et un poste d'impression thermique TT.

La bande de titre est conduite devant un poste d'inscription/lecture magnétique PIL, comprenant une première tête d'inscription magnétique TM1, suivie d'une seconde tête TM2 de lecture magnétique.

WO 00/79489 PCT/FR99/01468

En variante, le poste d'inscription/lecture magnétique PIL ne comprend qu'une seule tête magnétique, dans ce cas, la bande défile plusieurs fois devant l'unique tête magnétique.

Pour l'inscription/lecture magnétique, des moyens d'entraînement Cl, Ml, sont prévus pour être aptes à entraîner un titre selon un tronçon interne bidirectionnel (sens F1 ou F2), allant du poste d'introduction jusqu'à un poste de délivrance, via le poste d'inscription/lecture magnétique.

10

Une fois que l'inscription magnétique des informations a été achevée sur un titre concerné, suivie de sa lecture immédiate, la bande est conduite selon un canal de guidage CG1 devant un poste de découpe COU, selon le sens F1.

15

Dès que la découpe a été achevée sur le titre concerné, l'unité de commande UC peut piloter le moteur M1 dans le sens F2, contraire au sens F1, afin d'acheminer le titre ainsi découpé vers le poste d'impression thermique TT.

20

25

30

35

En pratique, il est prévu des moyens d'aiguillage 20 permettant de diriger le titre, ainsi inscrit/lu magnétiquement et découpé, vers le poste d'impression thermique TT, selon le sens F2, dans un canal de guidage CG2 distinct des canaux d'entrée CA1, CA2 et CA3.

Le canal de guidage CG2 conduit le titre dans le poste d'impression thermique TT comprenant un corps 22 prolongé d'une tête 24 coopérant par friction avec un galet 26 jouant le rôle d'enclume pour ladite tête d'impression 24.

Le poste thermique TT est, par exemple, celui décrit dans la Demande de Brevet Internationale déposée au nom de la Demanderesse, le même jour que celui de la présente Demande, et sous le titre " Dispositif de traitement de titres, notamment de transport, de formats différents ". A toutes fins utiles, une telle Demande fait partie intégrante de la présente description.

Le canal de guidage CG2 se prolonge après le poste d'impression thermique selon le sens F2 pour aboutir à un poste de sortie de titre ou de délivrance de titre DEL débouchant sur un réceptacle de sortie.

5

10

25

Des moyens d'aiguillage 40 sont disposés en aval du poste d'impression thermique TT et en amont du poste de délivrance DEL selon le sens F2. Les moyens d'aiguillage 40 sont aptes, sous la commande de l'unité de commande UC, à acheminer le titre, soit vers le poste de délivrance DEL, soit vers le poste d'inscription/lecture magnétique, selon le sens F2.

De préférence, il est prévu de disposer dans le circuit fermé, selon l'invention, un poste d'introduction supplémentaire de titres INTS déjà découpés, c'est-à-dire non attaché à la bande de défilement de titres, selon des lignes d'affaiblissement.

En pratique, le poste d'introduction INTS comprend une fente 20 d'entrée 60 définissant un canal d'entrée CAS propre à alimenter le circuit fermé en titres déjà découpés.

Des moyens d'entraînement bidirectionnels sont prévus au niveau du poste d'introduction supplémentaire INTS afin de faire entrer complètement un titre dans le circuit fermé, selon le sens F1, et de l'acheminer ensuite, après complète introduction, vers le poste d'inscription/lecture PIL, dans le sens F2.

30 En pratique, l'unité de traitement UC commande l'entrée du titre selon le sens F1 et en réponse à la détection de l'introduction complète du titre dans le circuit fermé selon le F1, l'unité de commande est propre à commander les moyens de traitement bidirectionnels afin d'entraîner ledit titre vers le poste d'inscription/lecture magnétique, selon le sens F2.

المرابع والمتعارف والمتعار

Selon l'invention, il est prévu un procédé d'interface homme/machine destiné à automatiser et à améliorer le dialo-

For the grant of the state of the grant of t

que homme/machine, la programmation et/ou le réglage d'un dispositif de traitement de titres DIS.

En premier lieu, le procédé selon l'invention comprend les étapes suivantes:

- a) inscrire sur la piste magnétique d'un titre de configuration au moins certains paramètres de fonctionnement du dispositif de traitement à configurer, et imprimer lesdits paramètres de configuration sur ledit titre de configuration, en correspondance avec l'inscription magnétique desdits paramètres de configuration;
- b) introduire le titre de configuration dans le dispositif
 15 de traitement à configurer, par exemple au niveau du poste d'introduction supplémentaire INTS;
 - c) lire le contenu de la piste magnétique du titre de configuration; et
 - d) mémoriser les paramètres de configuration ainsi lus.

Grâce au procédé selon l'invention, les moyens de commande UC sont aptes à configurer le fonctionnement du dispositif de traitement de titres DIS, à l'aide desdits paramètres de configuration ainsi mémorisés. De plus, l'installateur dispose d'un titre de configuration TITC sur lequel sont imprimés en correspondance lesdits paramètres de configuration.

30

10

20

Ainsi, l'opération consistant à programmer les paramètres de fonctionnement du dispositif de traitement en fonction des conditions d'exploitation est rendue automatique, et laisse une trace écrite à l'installateur.

35

En pratique, l'étape a) consiste à programmer le titre de configuration à l'aide d'une machine à programmer choisie, comprenant au moins un poste d'inscription/lecture magnétique et un poste d'impression thermique et des moyens de commande.

Avantageusement, le titre de configuration TITC est susceptible d'être généré par n'importe quelle machine de la même famille que celle du dispositif à configurer, laquelle machine ayant été correctement programmée pour un besoin donné. A l'issue de cette programmation sur la machine à programmer, le titre de configuration est édité par le poste d'impression correspondant.

De préférence, le titre de configuration comprend, en clair, les paramètres de personnalisation imprimés au recto du titre, tandis que le reflet de ces informations est inscrit magnétiquement sur la piste magnétique dudit titre de configuration.

15 En référence à la figure 2, on a représenté un titre de configuration TITC sur la face FA1 duquel des informations relatives à des paramètres de configuration sont imprimées. Sur l'autre face, opposée à la face FA1, une piste magnétique du titre de configuration contient les inscriptions magnétique ques correspondant aux informations imprimées.

Par exemple, les informations imprimées sur le titre TITC sont relatives au matériel (3 canaux d'entrée de bande, impression directe thermique, un poste de rebut), au protocole de communication (9600 bauds, parité paire, 8 bits, 1 stop), à l'inscription/lecture magnétique, et à divers autres paramètres.

En second lieu, le procédé d'interface homme/machine peut comprendre un mode optionnel qui comprend les étapes suivantes:

- 1/. saisir des informations relatives à l'activité du dispositif de traitement de titres ;
- 2/. mémoriser lesdites informations ainsi saisies; et
- 3/. imprimer sur un titre de relevé lesdites informations ainsi mémorisées.

35

Par exemple, les informations comprennent le libellé d'un événement, et la valeur du compteur associé à cet événement.

- Ainsi, lors de son fonctionnement opérationnel, le dispositif de traitement de titres est apte à enregistrer sur une mémoire permanente (non représentée) les informations relatives à son activité et/ou aux éventuels incidents détectés.
- 10 Grâce au titre de relevé, le dispositif de traitement de titres peut éditer un relevé de ces informations sur un type de relevé approprié.
- En référence aux figures 3 et 4, le titre de relevé TIR1 ou 15 TIR2 comprend l'édition des compteurs de cycles et d'incidents en surimpression sur un titre de relevé représentant le mécanisme du dispositif et les divers éléments concernés par le fonctionnement opérationnel.
- Avantageusement, il est prévu en outre d'inscrire magnétiquement sur ledit titre de relevé TIR1 ou TIR2, en correspondance avec l'impression thermique, lesdites informations de
 relevé. Cette disposition permet ainsi la saisie automatique
 au cours de la visite d'un technicien et le transport des
 informations jusqu'à une station de collecte située, par
 exemple, dans l'atelier de maintenance, ou constituée par un
 micro-ordinateur équipé d'un lecteur et relié via un réseau
 de communication à un serveur approprié.
- 30 En référence à la figure 5, on imprime plusieurs polices de caractères sur un titre de référence TREF1 pour vérifier la qualité de l'impression thermique en fonction desdites polices.
- 35 En référence à la figure 6, on imprime sur un titre de référence TREF2, une séquence de segments élémentaires SEG représentant chacun l'activité d'un élément chauffant de la tête d'impression décrit dans la Demande de Brevet Internationale déposée au nom de la Demanderesse, le même jour que

celui de la présente Demande, et sous le titre " Dispositif de traitement de titres, notamment de transport, de formats différents ".

On vérifie ainsi visuellement et immédiatement l'activité de chaque élément chauffant. Sur la partie droite du titre de référence TREF2, on indique le numéro d'ordre de l'élément chauffant déclaré hors service par les moyens de mesure (non représentés).

10

15

En troisième lieu, il est prévu en outre un procédé d'interface homme/machine permettant de réaliser un réglage automatique de différents paramètres mécaniques régissant le déroulement opérationnel des fonctions de base d'un dispositif de traitement de titres à piste magnétique.

En pratique, en référence à la figure 7, le procédé de réglage de l'impression thermique comprend les étapes suivantes:

20

25

- i) préparer un titre de référence d'impression thermique TREF3 comprenant au moins un repère imprimé (ici trois repères REH1, REV et REH2 relatifs respectivement au cadrage horizontal H, vertical V de l'impression thermique, et à la densité D de l'impression thermique);
- ii) introduire, dans un dispositif de traitement de titres à régler, le titre de référence d'impression thermique TREF3;
- 30 iii) imprimer au moins une échelle de référence sur le titre de référence d'impression thermique TREF3 par rapport au repère REH1, REH2 ou REV; et
- iv) indiquer la valeur de la coïncidence entre un élément de l'échelle de référence H, V ou D, et le repère REH1, REH2, ou REV.

Avantageusement, l'acquisition ou le réglage de tous les paramètres, propres à chaque mécanisme, est condensée dans

30 1 .

14

une seule procédure que l'on déroule après construction du dispositif de traitement de titres, après une opération de maintenance, ou après une constatation d'une dérive de l'un des éléments du dispositif de traitement de titres selon l'invention.

Au cours de cette procédure unique, les éléments suivants sont susceptibles d'être ajustés automatiquement :

- 10 - cadrage de l'inscription magnétique et de la densité de l'inscription magnétique (figures 8 et 9);
 - cadrage de l'impression en horizontal H et en vertical V (figure 7); et
- réglage de la densité D d'impression (anamorphose de l'ima-15 ge, figure 7).

En référence à la figure 7, les échelles de référence relatives au cadrage horizontal H, au cadrage vertical et au réglage de la densité D, comprennent chacune une échelle graduée avec un zéro séparant une partie positive dont les graduations sont numérotées de 2 en 2, et une partie négative dont les graduations sont également numérotées de 2 en 2.

Avantageusement, la procédure de réglage comprend en outre 25 une étape de centrage de la position de coupe, dans laquelle il est prévu de vérifier la position effective de la coupe, le titre de référence étant introduit dans le dispositif de traitement de titres à régler, et l'opérateur comparant visuellement la découpe par rapport aux lignes d'affaiblisse-30 ment.

Avantageusement, le cadrage de l'inscription magnétique est également ajusté selon le procédé de l'invention (avantageusement lors de la même procédure que celle de l'impression thermique).

En pratique, le procédé de réglage du cadrage de l'inscription magnétique comprend les étapes suivantes:

35

5

- I) introduire dans un dispositif de traitement de titres à régler un titre de référence comprenant une piste magnétique s'étendant d'un bord transversal à l'autre du titre, et sur le côté longitudinal dudit titre;
- II) détecter au moins un bord transversal du titre de référence;
- III) inscrire sur la piste magnétique du titre de référence une séquence d'inscriptions élémentaires de référence dont le début est délivré avant l'arrivée du titre de référence sous le poste d'inscription/lecture magnétique et comprenant au moins un repère;
- 15 IV) compter le nombre d'inscriptions élémentaires de référence ainsi inscrites sur la piste magnétique du titre de référence, jusqu'au repère, et en déduire la distance entre la détection optique du bord transversal du titre et l'inscription magnétique.

Il convient de remarquer que la distance entre la détection optique du bord avant du titre et l'inscription magnétique, est susceptible de varier d'un dispositif à un autre. Grâce à la mesure de cette distance selon le procédé de l'invention, il est ainsi possible d'assurer un cadrage optimal de l'inscription/lecture magnétique, en positionnement.

De plus, en appliquant le procédé précité pour l'autre bord transversal du titre de référence, à l'aide d'un autre repère placé dans la séquence d'inscriptions élémentaires à la suite du premier repère, il est possible de régler la densité d'inscription magnétique.

- En référence aux figures 8 et 9, la mise en oeuvre de ce 35 procédé fait appel à un dispositif qui comprend les moyens suivants:
 - des moyens propres à préparer un titre de référence TREF4, en papier PAP, comprenant une piste magnétique PM s'étendant

5

20

25

d'un bord transversal BAVT à l'autre BART du titre, et sur le côté longitudinal dudit titre;

- des moyens DO11 pour détecter au moins un bord BAVT trans-5 versal du titre de référence TREF4;
 - des moyens TM1 pour inscrire sur la piste magnétique PM du titre de référence TREF4, une séquence d'inscriptions élémentaires de référence SIER dont le début est délivré avant l'arrivée du titre de référence TREF4 sous le poste d'inscription TM1 et comprenant au moins un repère RE1;
 - des moyens UC pour compter le nombre d'inscriptions élémentaires de référence SIER ainsi inscrites sur la piste magnétique PM du titre de référence TREF4, jusqu'au repère RE1, et en déduire la distance DIDI entre la détection optique DO11 du bord transversal du titre et l'inscription magnétique TM1.
- 20 Pour l'autre bord transversal du titre de référence BART, il est prévu d'appliquer le procédé précité en utilisant en outre un autre repère RE2 placé dans la séquence d'inscriptions élémentaires SIER à la suite du premier repère RE1.
- 25 Le comptage des inscriptions élémentaires pour les deux bords BAVT et BART du titre permet de régler la densité d'inscription magnétique.
- En pratique, les moyens de détection DO11 comprennent un détecteur optique monté en amont du poste d'inscription/lecture magnétique selon le sens Fl. Ce détecteur optique sert à initialiser l'inscription/lecture magnétique. Par exemple, ce détecteur optique est celui qui participe à la détection d'épaisseur telle que décrite dans la Demande de Brevet Internationale déposée au nom de la Demanderesse, le même jour que celui de la présente Demande, et sous le titre "Dispositif de traitement de titres à détecteur d'épaisseur". A toutes fins utiles, une telle Demande fait partie intégrante de la présente description.

10

WO 00/79489 PCT/FR99/01468

Avantageusement, des innovations sont également portées sur l'exploitation et la surveillance du fonctionnement du dispositif de traitement de titres.

5 Par exemple, la motricité de chaque élément d'entraînement du titre est surveillée.

A des fins de vérification de maintenance, il est possible, selon l'invention, de mettre en oeuvre une étape de vérification dans laquelle les mouvements élémentaires de l'inscription/lecture magnétique, de la coupe, du retour de bande vers le stock d'approvisionnement, et de l'impression thermique sont déroulés fonction par fonction et/ou ligne code par ligne de code.

Revendications.

- Procédé d'interface homme/machine pour dispositif de traitement de titres (DIS) du type comprenant un poste d'inscription/lecture magnétique (PIL), un poste d'impression thermique (TT) et des moyens de commande (UC), caractérisé en ce que le procédé comprend les étapes suivantes :
- a) inscrire sur la piste magnétique d'un titre de configuration (TITC) au moins certains paramètres de fonctionnement du dispositif de traitement de titres à configurer (DIS), et imprimer lesdits paramètres de configuration sur ledit titre de configuration (TITC), en correspondance avec l'inscription magnétique desdits paramètres de configuration;
 - b) introduire le titre de configuration (TITC) dans le dispositif de traitement à configurer (DIS);
- 20 c) lire le contenu de la piste magnétique du titre de configuration (TITC); et
 - d) mémoriser les paramètres de configuration ainsi lus, ce qui permet, d'une part, aux moyens de commande (UC) de configurer le fonctionnement du dispositif de traitement de titres à l'aide desdits paramètres de configuration ainsi mémorisés et, d'autre part, à un installateur, de disposer d'un titre de configuration (TITC) sur lequel sont imprimés en correspondance lesdits paramètres de configuration.
 - 2. Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'étape a) consiste à programmer le titre de configuration (TITC) à l'aide d'une machine à programmer choisie, comprenant au moins un poste d'inscription/lecture magnétique, un poste d'impression thermique et des moyens de commande.
 - 3. Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'il comprend en outre les étapes suivantes :

25

30

- 1/. saisir des informations relatives à l'activité du
 dispositif de traitement de titres (DIS);
- 2/. mémoriser lesdites informations ainsi saisies; et
- 3/. imprimer sur un titre de relevé (TIR) lesdites informations ainsi mémorisées.
- 4. Procédé selon la revendication 3, caractérisé en ce que l'étape 3) comprend l'édition des compteurs de cycles et d'incidents en surimpression sur un titre de relevé (TIR) représentant le mécanisme du dispositif et les éléments concernés par le fonctionnement opérationnel.
- 5. Procédé selon la revendication 3 ou la revendication 4, caractérisé en ce qu'il comprend en outre une étape 4) dans laquelle il est prévu d'inscrire sur ledit titre de relevé (TIR), en correspondance avec l'impression thermique, lesdites informations de relevé.
 - 6. Procédé selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il comprend en outre les étapes suivantes :
- i) préparer un titre de référence d'impression thermique (TREF3) comprenant au moins un repère imprimé (REH1, REV, REH2) relatif au cadrage horizontal (H), vertical (V) de l'impression thermique ou à la densité (D) de l'impression thermique;
 - ii) introduire dans un dispositif de traitement de titres à régler le titre de référence d'impression thermique (TREF3);
- 35 iii) imprimer au moins une échelle de référence (H, V, D) sur le titre de référence d'impression thermique (TREF3) par rapport au repère (REH1, REV, REH2); et

:

5

20

- iv) indiquer la valeur de la coïncidence entre un élément de l'échelle de référence (H, V, D) et le repère (REH1, REV, REH2).
- 5 7. Procédé selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il comprend les étapes suivantes :
- I) introduire dans un dispositif de traitement de titres à régler un titre de référence (TREF4) comprenant une piste 10 magnétique (PM) s'étendant d'un bord transversal (BAVT) à l'autre (BART) du titre et sur le côté longitudinal dudit titre;
- II) détecter un bord transversal du titre de référence 15 (TREF4);
 - III) inscrire sur la piste magnétique (PM) du titre de référence (TREF4) une séquence d'inscriptions élémentaires de référence dont le début est délivré avant l'arrivée du titre de référence sous le poste d'inscription/lecture magnétique et comprenant un repère (RE1);
 - IV) compter le nombre d'inscriptions élémentaires de référence ainsi inscrites (SIER) sur la piste magnétique du titre de référence (TREF4), jusqu'au repère (RE1), et en déduire la distance (DIDI) entre la détection optique du bord transversal du titre et l'inscription magnétique.
- 8. Procédé selon l'une des revendications précédentes,
 30 caractérisé en ce qu'il comprend en outre une étape de
 centrage de la position de coupe, dans laquelle il est prévu
 de préparer un titre de référence (TREF) comprenant des
 lignes d'affaiblissement, le titre de référence étant introduit dans le dispositif de traitement de titres à régler et
 35 la position de la coupe étant comparée visuellement par
 rapport aux lignes d'affaiblissement.
 - 9. Procédé selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il comprend en outre une étape de

20

vérification dans laquelle les mouvements élémentaires du dispositif sont déroulés fonction par fonction et/ou ligne code par ligne de code.

10. Dispositif d'interface homme/machine pour dispositif de traitement de titres du type comprenant un poste d'inscription/lecture magnétique (PIL), un poste d'impression thermique (TT) et des moyens de commande (UC), caractérisé en ce qu'il comprend des moyens propres à inscrire sur la piste magnétique d'un titre de configuration (TITC), au moins certains paramètres de fonctionnement d'un dispositif de traitement de titres à configurer (DIS), et des moyens pour imprimer sur ledit titre de configuration (DIS), en correspondance avec la programmation magnétique, lesdits paramètres de configuration;

en ce que le poste d'inscription/lecture (PIL) du dispositif de traitement de titres à configurer (DIS) est apte à lire le contenu de la piste magnétique du titre de configuration (TITC) introduit dans ledit dispositif de traitement de titres à configurer (DIS); et

en ce que les moyens de commande (UC) comprennent des moyens de stockage propres à mémoriser les paramètres de configuration ainsi lus, ce qui permet, d'une part, aux moyens de commande (UC), de configurer le fonctionnement du dispositif de traitement de titres à l'aide desdits paramètres de configuration ainsi mémorisés, et, d'autre part, à l'installateur, de disposer d'un titre de configuration (TITC) sur lequel sont imprimés en correspondance lesdits paramètres de configuration.

11. Dispositif selon la revendication 10, caractérisé en ce qu'il comprend des moyens propres à relever des informations relatives à l'activité du dispositif de traitement de titres, les moyens de stockage étant propres à mémoriser lesdites informations ainsi relevées, et le poste d'impression (TT) étant apte à imprimer sur un titre de relevé (TIR) lesdites informations ainsi mémorisées.

20

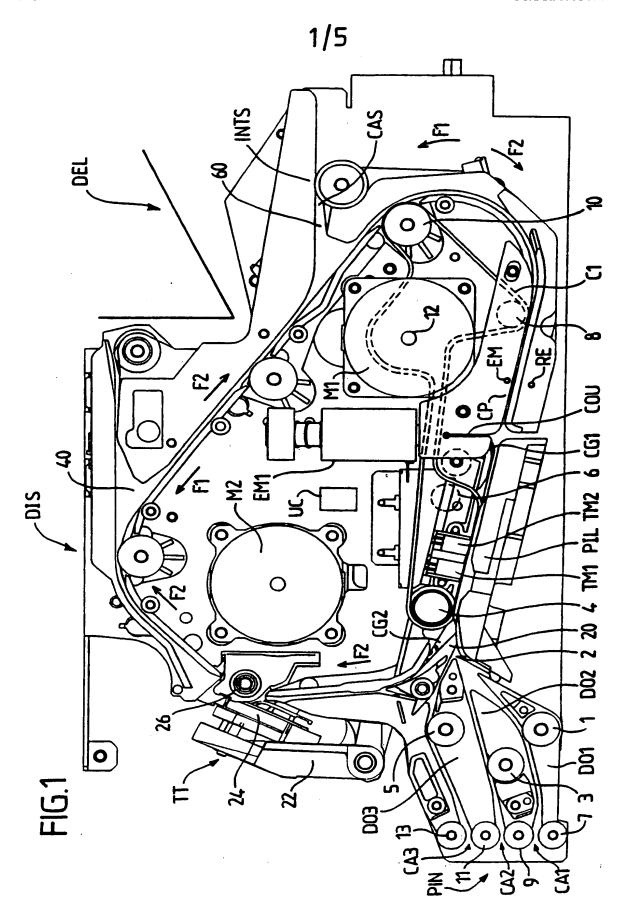
25

30

- 12. Dispositif selon la revendication 11, caractérisé en ce que le poste d'inscription/lecture magnétique (PIL) est apte à inscrire sur ledit titre de relevé (TIR), en correspondance avec l'impression thermique, lesdites informations de relevé.
- 13. Dispositif selon l'une des revendications 10 à 12, caractérisé en ce qu'il comprend:
- des moyens propres à préparer un titre de référence (TREF4)
 10 comprenant une piste magnétique (PM) s'étendant d'un bord transversal (BAVT) à l'autre (BART) du titre et sur le côté longitudinal dudit titre;
- des moyens (DO11) pour détecter un bord transversal du 15 titre de référence (TREF4);
 - des moyens (TM1) pour inscrire sur la piste magnétique (PM) du titre de référence (TREF4) une séquence d'inscriptions élémentaires de référence (SIER) dont le début est délivré avant l'arrivée du titre de référence (TREF4) sous le poste d'inscription magnétique (TM1) et comprenant un repère (RE1); et
- des moyens (UC) pour compter le nombre d'inscriptions 25 élémentaires de référence (SIER) ainsi inscrites sur la piste magnétique (PM) du titre de référence (TREF4), jusqu'au repère (RE1), et en déduire la distance (DIDI) entre la détection optique (DO11) du bord transversal du titre et l'inscription magnétique (TM1).

5

WO 00/79489 PCT/FR99/01468

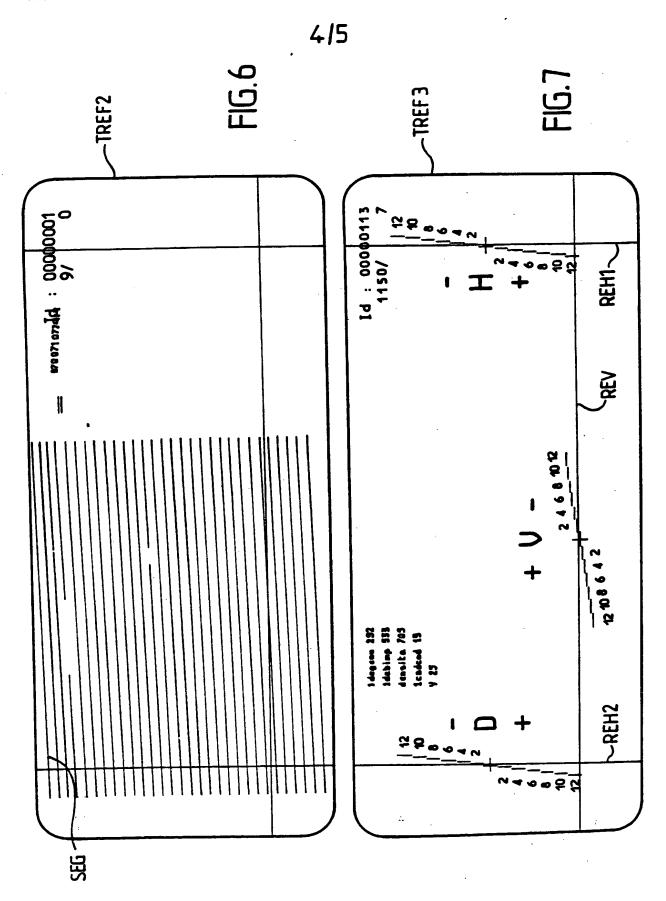


FEUILLE DE REMPLACEMENT (REGLE 26)

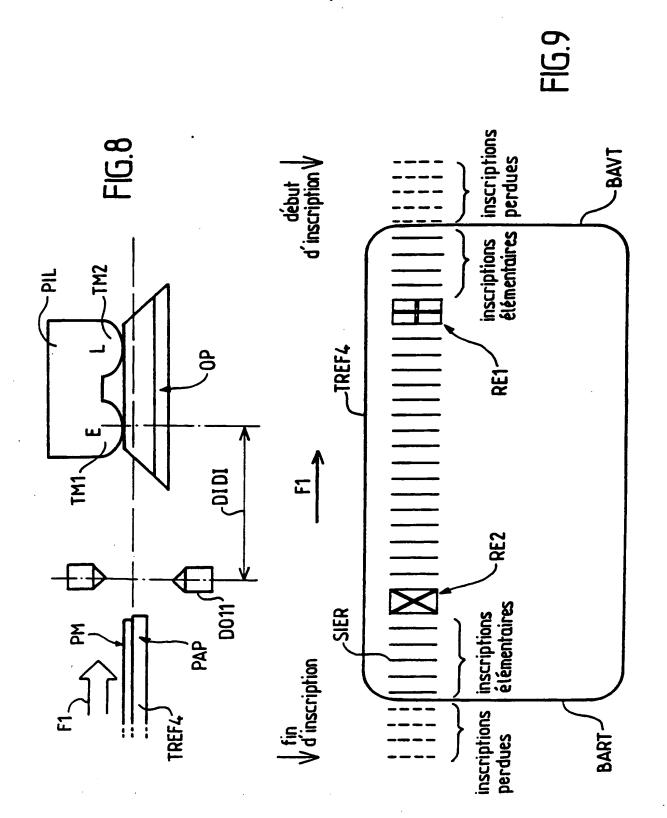
2/5

			ָרָרָי בו	7.01.7										رم ال	ר. ביר					ZIR1) 	
	0113		·.	Cont	888	00	00000000)								-						
-FA1	Id: 0000011		· dnoo ·	Dens	888	8	1d: 000	,	0	o (-	.	0	0	0	0	0	0	₹ (0	5 .	
	_	<u>a</u>	d. :3/Rel .	F Hoff	866	- 10			 •••	••	 m (V T	·		 ••	. 2	 	dr	6	••		
TITC	TD 304	ebut BPR BITS/1 STOP	1/1 on /Enregistrement/Tent. cod. ept./Rej. dans rebut / Non	SCN VOF	00 COC COC COC COC COC COC COC COC COC C	-		Motr. Can		-		8 (Err Coup			Œ	2	Molr. Imp	Err. A19	Motr. Lec	Eject Entr	
	N MACHINE ATB ATD 301	Therm/Rebut BP é paire/8 BITS/1	egistreme . dans rel	Encod	IATA LATA LATA	IATA		t	•	•		.	1	•	•	ı	1	1	1	•	ı	
	TION MACH	3 / Direct 1 Bauds /parité	ں <u>۲</u>	Long	Auto 3	1	Maintenance	0	0	0	0	•	90	•	0	0	0	0	0	0	0 (2
	CONFIGURATIO	Can 9600	Proto Verif Sorlii Fin s	E S	0+0	1	dompteurs Mai	e intro :	r. Can 2 :	ge Appro :	Adres. 2 :	codage 1 :	codage s :	age Sep.	v		r. Ret 3 :	. Sync . :	v			ect Goul. :
		MATER EL	MAGNETIO. DIVERS	FORMAT			8	Bourrag	LON	Bourrage App	4		Morricom	Bournage	Molr.	Motr	₩ W	Mo r.	Bourre	XOT.	_	

		3	/ 5	
	TIR 2	FIG.4	TREF1	FIG.5
00000001			A.T. A.X.X.X.X.X.X.X.X.X.X.X.X.X.X.X.X.X.X.	××××××××××××××××××××××××××××××××××××××
Id: 0000 227	000000	9	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	X 27. 27. 27. X ATD 304 X OF 0B 0015 X AF 0B 02 16 X GF 0B 02 02 X GF 0B 02 02 X LBFNT 0B 1.05 X XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
 	Can 2	:		
T sous tension	Reprise Cod Ca Erreur Cod Ca Erreur SCN Ca Intro Canal Intro Canal Passage Te	Imp Cana	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	LMNOPORSTUVLXYZ[\]^ /0123456789:; <=>? Imnopqrs tuvwyz[:]^ xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
ints 2	0000000	0	**************************************	OABCDEFGHIJKLMNOPORSTUVLXYZ[\ !"#\$X&'() K+, /0123456789:; < 'abcdefghijklmnopqrstuvuvyg()' 'shiJKLMWPQRSTUVUVYZ[\\\!"#\$X&'()+, /013456] XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
Compteurs Permanen M.S.T. :	4 1 4 1 () 40 40 -		XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	OABCDEFGH1JK "#\$X&"()*+
5	MMM MM		××××××××××××××××××××××××××××××××××××××	****



FEUILLE DE REMPLACEMENT (REGLE 26)



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Inte onel Application No PCT/FR 99/01468

		PCT/FR 99/01468
A CLASSIFI IPC 7	GATION OF SUBJECT MATTER G07B1/00 G07B5/00	
According to	International Patent Classification (IPC) or to both national classific	eation and IPC
B. FIELDS S	BEARCHED	
Minimum doo IPC 7	cumentation searched (classification system followed by classification G07B B41J G07F	ion symbols)
Documentati	on searched other than minimum documentation to the extent that	such documents are included in the fields searched
Electronic da	ata base consulted during the international search (name of data b	ase and, where practical, search terms used)
C. DOCUM	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the re	elevent passages Relevent to claim No.
A	US 4 965 437 A (NAGAI JUNSHIRO) 23 October 1990 (1990-10-23) abstract column 1, line 57 -column 2, lin column 2, line 33 -column 3, lin column 4, line 15 - line 26	1,2,10 ne 13 ne 37
A .	column 4, line 15 - line 26 figures 1,2,3B EP 0 755 786 A (ROLAND MAN DRUCK 29 January 1997 (1997-01-29)	
	abstract column 4, line 18 - last line figure 2	
A	EP 0 585 139 A (COMPAQ COMPUTER 2 March 1994 (1994-03-02) the whole document	CORP) 1,3-5, 10,11
		-/-
X Fu	rther documents are listed in the continuation of box C.	Patient family members are listed in annex.
"A" document of the country of the c	estegories of cited documents: ment defining the general state of the art which is not idented to be of particular relevance or decument but published on or after the international date ment which may throw doubts on priority claim(s) or in is cited to establish the publication date of another ion or other special reason (as specified) ment referring to an oral disclosure, use, exhibition or in means exhibited prior to the international filing date but	"I" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but clied to understand the principle or theory underlying the invention "X" document of particular relevance; the claimed invention carnot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed invention carnot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person edited in the act.
later	r then the priority date claimed	"&" document member of the same patent family
	e actual completion of the international search 24 February 2000	Date of mailing of the international search report 06/03/2000
	d mailing address of the ISA	Authorized officer
	Europeen Peterst Office, P.B. 5818 Patentiaan 2 NL – 2280 HV Rijewijk Tel. (+31–70) 340–2040, Tx. 31 651 epo ni, Fax: (+31–70) 340–3016	Miltgen, E

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Intermed Application No PCT/FR 99/01468

		TUI/PR 33	CT/FR 99/01468				
	ation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT						
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages		Relevant to claim No.				
A	CH 621 636 A (SODECO COMPTEURS DE GENEVE) 13 February 1981 (1981-02-13) abstract page 1, column 2, line 40 -page 2, column 1, line 65 page 5, column 2, line 13 - line 34		1,3,4, 10,11				
			·				
	,						
			· a				

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

information on patent family members

test ional Application No PCT/FR 99/01468

Patent document ched in search report		t	Publication date			Publication date
US 4	965437	A	23-10-1990	JP	1200475 A	11-08-1989
EP 0	755786	A	29-01-1997	DE	19527089 A	30-01-1997
		•••		AT	174265 1	T 15-12-1998
				DE	59600944 D	21-01-1999
				JP	9039212	
EP 0)585139	A	02-03-1994	CA	2104979	01-03-1994
		••		JP	6195236 A	
				US	5768495 A	16-06-1998
CH 6	521636	A	13-02-1981	NONE		

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

PCT/FR 99/01468

A CLASSEMENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE CIB 7 G07B1/00 G07B5/00 Seion la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois seion la classification nationale et la CIB **a.** DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE Documentation minimale consultée (système de classification sulvi des symboles de classement) G07B B41J G07F CIB 7 Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où ces documents relèvent des domaines sur lesquels a porté la recherche Base de données électronique consultée au cours de la recherche internationale (nom de la base de données, et al réalisable, termes de recherche utilisée) C. DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS identification des documents cités, avec, le cas échéent, l'indication des passages pertinents no, des revendications visées A US 4 965 437 A (NAGAI JUNSHIRO) 1,2,10 23 octobre 1990 (1990-10-23) abrégé colonne 1, ligne 57 -colonne 2, ligne 13 colonne 2, ligne 33 -colonne 3, ligne 37 colonne 4, ligne 15 - ligne 26 figures 1,2,3B EP 0 755 786 A (ROLAND MAN DRUCKMASCH) A 1,10 29 janvier 1997 (1997-01-29) abrégé colonne 4, ligne 18 - dernière ligne EP 0 585 139 A (COMPAQ COMPUTER CORP) A 1.3-5. 2 mars 1994 (1994-03-02) 10,11 le document en entier -/--Voir la suite du cadre C pour la fin de la liste des documents X Les documents de familles de brevets sont indiqués en annexe Catégories apéciales de documents cités: "T" document ultérieur publié après la date de dépôt international ou la date de ptorité et n'apparamenant pas à l'état de la tachnique pertinent, male cité pour comprendre le principe ou la théorie constituant la base de l'invention "A" document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent "E" document antériour, mais publié à la date de dépôt international "X" document perticulièrement pertinent; finven son revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive par repport au document considéré isolément."

"Y" document particulièrement pertinent; finven son revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive loraque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidents pour une personne du métier.

"B" des ment est foil peut de le patre étant le pour le partir de la pa ou après cette date "L" document pouvant jeter un doute sur une revendication de priorité ou othé pour déterminer la date de publication d'une autre ottation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée) "O" document se référent à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens "P" document publié avant la date de dépôt international, mais postérieurement à la date de priorité revendiquée "&" document qui fait partie de la même familie de brevete Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée Date d'expédition du présent rapport de recherche internationale 24 février 2000 06/03/2000 Nom et adresse postale de l'administration chargée de la recherche internationale Fonctionnaire autorisé Office Européen des Brevets, P.B. 5816 Petentisan 2 NL - 2280 HV Filjewijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo ni, Fax: (+31-70) 340-3016 Miltgen, E

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Dean Internationale No PCT/FR 99/01468

		PCI/FR 99/	
C(euite) DC	CUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS	- ordinante	no, des revendications visées
Catégorie ⁴	identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indicationdes passages		100 100 100 100 100 100 100 100 100 100
A	CH 621 636 A (SODECO COMPTEURS DE GENEVE) 13 février 1981 (1981-02-13) abrégé page 1, colonne 2, ligne 40 -page 2, colonne 1, ligne 65 page 5, colonne 2, ligne 13 - ligne 34		1,3,4, 10,11
			·
			·
	PCT/SPA/240 (auto de la despière testile) (tuliet 1992)		

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Renceignements relatifs aux membres de families de brevets

PCT/FR 99/01468

	-	Date de Membre(s) de la publication familie de brevet(s)		Date de publication		
965437	A	23-10-1990	JP	1200475	Α ·	11-08-1989
755786	A	29-01-1997	DE	19527089	A	30-01-1997
		20 02 2000		174265	Ť	15-12-1998
				59600944	D	21-01-1999
			JP	9039212	A	10-02-1997
585139	A	02-03-1994	CA	2104979	Α .	01-03-1994
				6195236	A	15-07-1994
			US	5768495	A	16-06-1998
21636	A	13-02-1981	AUCL	IN		
	nt de recherd 965437 755786 585139	755786 A 585139 A	755786 A 29-01-1997 585139 A 02-03-1994	755786 A 29-01-1997 DE AT DE JP 585139 A 02-03-1994 CA JP US	rit de recherche publication familie de brevet(e) 965437 A 23-10-1990 JP 1200475 755786 A 29-01-1997 DE 19527089 AT 174265 DE 59600944 JP 9039212 585139 A 02-03-1994 CA 2104979 JP 6195236 US 5768495	### de recherche publication familie de brevet(s)

THIS PAGE BLANK (USPTO)